

Kontynuacja badań prowadzonych przez Pulverit - lidera w produkcji proszków UV: po felgach stopowych, przyszła kolej na klamki i inne wyroby, a wyniki są zaskakujące



Lider nie przez przypadek

Przewodnictwo firmy w danym sektorze nigdy nie jest przypadkowe: nie może takim być, ponieważ jest pochodną najinteligentniejszej z inwestycji – inwestycji w badania i intensywnie przeprowadzane doświadczenia, które nie ustają w obliczu niepowodzenia, a równocześnie nie zadowolają się dobrymi wynikami, ale dążą do tych doskonałych. Bo tylko te ostatnie stanowią cel strategiczny, nie do odrzucenia w przypadku przedsiębiorstwa zmierzającego do osiągnięcia najwyższego miejsca na podium.

Zaangażowanie Pulveritu

Pulverit, lider w produkcji proszków, w celu uzyskania efektów specjalnych, efektów metalicznych, efektu drewna, jak mówi dyrektor handlowy Sara Marelli (zdj. 1) - również w sektorze proszków UV, angażuje od dawna znaczną część swoich najlepszych zasobów, umacniając swoją pozycję w pokrywaniu elementów trójwymiarowych o strukturze bardziej złożonej, w porównaniu z wyrobami płaskimi i podobnymi do nich.

Trzy próby ekspertów

To próby na felgach stopowych do skuterów (już odbyte i pomyślnie zakończone) oraz nowe próby przeprowadzone na klamkach i innych elementach, także pomalowanych proszkami UV produkowanymi przez Pulverit. Zdjęcie 2. przedstawia malowane przedmioty – wyniki ostatnich prób. Przeprowadzone ostatnio próby potwierdzają nie tylko jakość końcową, która osiągana jest przy zastosowaniu technologii polimeryzacji pod wpływem promieniowania ultrafioletowego, ale dają też możliwość malowania elementów trójwymiarowych, zgodnie z założeniem, że farba dociera tam, gdzie dociera promieniowanie.



KROPKA NAD „i”

Cesare Montesano – Dyrektor ds. Badań i Rozwoju Pulverit

Udało się z proszkami UV

Już w przeszłości, publikowaliśmy w czasopiśmie „Verniceitura Industriale” [Malowanie Przemysłowe - przypis tłum.] różne artykuły na temat przeprowadzanych prób oraz zdjęcia wymalowań złożonych elementów (felgi ze stopów lekkich, silniki i pompy). Takiej okazji nie mogliśmy stracić; dlatego przy współpracy z MI producentem urządzeń do aplikacji farb oraz producentem lamp ITS Italia, zorganizowaliśmy naprędce i z dużą prostotą, pokaz aplikacji i foto polimeryzacji na różnego rodzaju elementach.



Oczywiście liczni, potencjalni klienci czy technicy (również ci, należących do konkurencji) obecni podczas prób, byli pozytywnie zdziwieni, widząc bardziej złożone elementy, jak np. profile aluminiowe, prezentujące jednorodną powłokę, a przede wszystkim dobrą przyczepność, również w zagłębieniach i punktach trudnych dla fotopolimeryzacji. Z pewnością nie jest to dziełem przypadku; razem z producentem lamp wybraliśmy najodpowiedniejsze lampy, tak jak wraz z producentami surowców, dokonaliśmy selekcji właściwych fotoinicjatorów. W ten sposób łącząc doświadczenia z różnych dziedzin, osiągnęliśmy sukces.

Nasi technicy wykonali „na żywo” próby przyczepności i odporności na rozpuszczalnik MEK, dzięki któremu osiągnęliśmy całkowitą polimeryzację powłoki, nie tylko na powierzchni, ale także w głębi, przy grubościach od 50/60 do 100/110 mikronów.

Wizualnie, farba ma bardzo dobrą rozlewność, otrzymany film przypomina powłokę jak przy malowaniu farbą ciekłą. Tak więc zniknął już problem skórki pomarańczowej (charakterystyczny dla farb proszkowych, przede wszystkim w połyisku) nawet przy grubości 60 mikronów.

Uważam, że pracując przy użyciu odpowiednich środków, możliwym jest przełamanie sceptycyzmu wielu osób, wynikającego z realnych trudności podczas polimeryzacji promieniami UV zarówno farb ciekłych jak i proszkowych.

1- Sara Marelli,
Dyrektor Handlowy
Pulverit SpA
2- Malowane przedmioty
wyniki ostatnich prób



PULVERIT®
VERNICE E RIVESTIMENTI IN POLVERE
POWDER COATINGS

Doświadczenie, badania, znajomość problematyki, zastosowanie awangardowych technologii przy realizacji nowych projektów. Farby proszkowe termoutwardzalne, foto polimeryzowane, odpowiednie dla podłoży wrażliwych na zmiany temperatury, pozwalające na różnego rodzaju wykończenia.

Produkujemy farby proszkowe do 1973 roku; zawsze w czołówce nie tylko z jednym produktem, ale z całą gamą kolorów i typów farb poszukiwanych na rynku.

Te zaangażowanie budowało z każdym dniem naszą kulturę „Systemu Jakości”, który został uznany przez najważniejsze instytucje certyfikujące jakość (ISO 9001/2000, QUALICOAT, G.S.B.). Pulverit SpA stanowi integralną część Grupy ALCEA Srl produkującej farby ciekłe, stanowią w ten sposób zintegrowany system pełnej obsługi rynku w naszym sektorze.

www.pulverit.it

Via Carlo Reale, 15/4 - 20157 Milano
Tel +3902376751 Fax +390237675500
pulverit@pulverit.it